

T-REST

UPUTSTVO ZA INSTALACIJU I KORISNIČKO
UPUTSTVO ZA INSTALACIJU SREDNJEG PROFERA



PREAMBULA PRIRUČNA UPUTSTVA

- Uputstvo za montažu je deo uređaja i sadrži informacije za bezbednu instalaciju uređaja.
- Uputstvo za montažu mora se u potpunosti pročitati pre instalacije.
- Uputstvo za montažu mora uvek biti spremno za pristup instalateru na mestu montaže.
- Uputstvo za montažu mora se čuvati tokom životnog veka uređaja.
- MEMAK MAKINA nije odgovorna za bilo kakve probleme nastale korišćenjem pećnice u bilo koju drugu svrhu osim njene sopstvene.
- Uputstvo za montažu se mora dostaviti sledećim operaterima uređaja.

Ilustracije

- Svi oblici u ovom priručniku su ilustrativni.
- Može se razlikovati u zavisnosti od dostupnog instrumenta.

Pravo na tehničke izmene u svrhu poboljšanja je zadržano!

©2021 MEMAK TEHNIČKI SERVIS. Sva prava su zadržana. Prenos informacija o proizvodu trećim licima je rezervisan.

Garancija

Nije pokriveno garancijom:

- Oštećenja stakla, sijalica i zaptivki
- Upotreba mašine umesto njene sopstvene namene,
- Pravljenje modifikacija ili tehničkih promena koje proizvođač nije odobrio na mašini,
- Ne koristite originalne delove proizvođača,
- Oštećenja izazvana mehaničkim udarima do kojih može doći od strane kupca tokom transporta mašine
- Oštećenja usled nedovoljnog mrežnog sistema koji snabdeva pećnicu.
- Kvarovi zbog nemara korisnika pećnice.
- Nijedna osoba osim ovlašćenog osoblja ili ovlašćenih servisa Memak mašine ne bi trebalo da interveniše u popravci ili popravci opreme na bilo koji način.
- Zbog kvarova na elektromotorima.
- Zbog kvarova na svim elektromaterijalima.
- Ako su podešavanja na pećnici pomešana i oštećena.
- U slučaju kršenja pravila navedenih u priručniku.
- Mašina neće biti odgovorna za bilo kakav kvar ili problem izazvan od strane osoblja koje nije upoznato sa korišćenjem pećnice.

Dizajn proizvodnje

1. U celom prostoru, gde je postavljena proizvodna oprema, treba ostaviti praznine u redu da omogući pregled i čišćenje.
 2. Prilikom postavljanja mašina, sva priključna mesta moraju biti zatvorena da ne bi ostali praznini.
 3. Pod na kome se postavljaju mašine mora biti pristupačan za rad čišćenja ili treba potpuno zatvoriti.
 4. U slučajevima kada oprema prolazi kroz delove kao što su plafoni, pod, zidovi, dovoljno između mašine i zida moraju biti predviđeni razmaci radi čišćenja, ili mašina mora biti montirana na zid tako da ne postoji nikakav zazor.
 5. Pomoćna oprema mora da se može ukloniti i montirati kako bi se olakšalo čišćenje.
 6. Proizvodna baza treba da bude prekrivena tvrdim, glatkim, lakim za čišćenje i neupijajućim materijalom materijal.
 7. Prilikom skladištenja proizvoda, slaganje treba vršiti na paletama sa rastojanjem od najmanje 100 mm sa podom.
 8. Kontejneri koji se koriste za sakupljanje otpadnih proizvoda i otpadnih voda moraju biti lako napravljeni očišćenog materijala i mora biti dovoljne zapremine.
 9. Vrata i prozori otvoreni van proizvodnje moraju biti urezani tako da se sprečiti bilo kakvu spoljašnju kontaminaciju.
 10. U prostorijama za pranje treba obezbediti odgovarajuću ventilaciju.
 11. Voda i vodena para koje dolaze u direktan kontakt sa proizvodima moraju biti za piće.
 12. U prostorima za čišćenje moraju se postaviti neophodni sistemi za odvodnjavanje otpadnih voda.
 13. Nagib poda treba da bude takav da spreči nakupljanje vode na površine.
 14. Lampe moraju biti zaštićene kako bi se sprečilo njihovo padanje i lomljenje.
 15. Električni kablovi moraju biti fiksirani (spriječiti kontakt sa zemljom).
 16. Električne komponente mašina moraju biti isključene kako bi se sprečilo stvaranje prašine.
- Treba sprečiti da voda uđe u električne ploče.
17. Delovi mašina kao što su ventilatori i motori moraju biti dostupni na pristupačan način.

O mašini

Mašina za srednju proveru koju proizvodi Memak Makina je dizajnirana da se odmara, fermentiraju i lakše oblikuju testo u pekarama ili poslastičarnicama koje proizvode pekare proizvodi. Dizajniran u različitim veličinama, zadovoljava potrebe malih, srednjih i velikih preduzeća.

Predstavljanje proizvoda

T-Rest Intermediate Reofer Machine je mašina koja prenosi testo iz razdelnika i mašina za zaokruživanje na mašinu za kalupljenje testa ili na nezavisnu sekciju posle testo je odmaralo određeni period.

Princip rada

T-Rest je mašina koja obavlja srednji proces fermentacije potreban za testo nakon procesa valjanja.

T-Rest Intermediate Reofer mašina uzima testo iz mlinca u unutrašnjosti mašina zahvaljujući ulaznom opsegu. Podvrgava se procesu mirovanja u mrežama na transportu vešalice povezane sa lančanim transportnim sistemom u mašini. Testo se prenosi na mreže sa trakom. U zavisnosti od modela mašine za testo i brzine Kestarta.

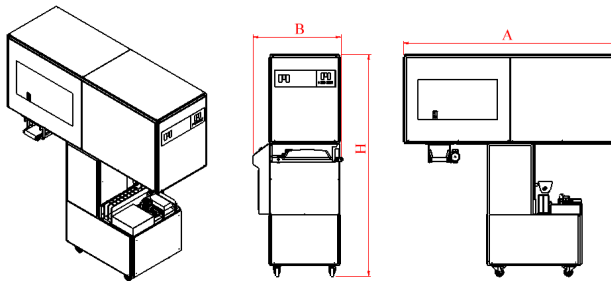
Mašina, ona ispušta testo u roku od 4,5 minuta ili 12 minuta. Testo koje se odmori tokom perioda odmora se prenosi u mašinu za kalupljenje testa, što je druga jedinica za obradu, preko izlaznog žleba. Izlazni opseg se može podesiti desno ili levo u zavisnosti od stanja mašine operacija.

Tehnički detalj proizvoda

	IPPT2	IPPT3	IPPT4	IPPT5
Number of Nets	240	300	400	600
Number of Net Hangers	80	100	100	100
Rest Time	5-8 min	6,5-10 min	6,5-13 min	6,5-18 min
Gram Weight	70-1000 gr	70-1000 gr	70-1000 gr	70-1000 gr
Electric power	1.1 kw	1.1 kw	1.1 kw	1.1 kw
Electrical connection	380/50-60 hz 3 phase	380/50-60 hz 3 phase	380/50-60 hz 3 phase	380/50-60 hz 3 phase
Dough Capacity	more than 2500	more than 2500	more than 2500	more than 2500
Weight	500 kg	650 kg	800 kg	1000 kg

Spoljne dimenzije proizvoda

Dimenzije u nastavku (slika 1) su date u tabeli.



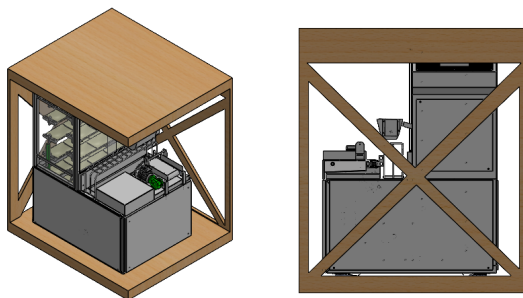
(Slika 1)

	IPPT2	IPPT3	IPPT4	IPPT5
DEPTH (A) mm	2565 mm	2565 mm	2565 mm	2565 mm
WIDTH (B) mm	1090 mm	1090 mm	1300 mm	1510 mm
HEIGHT (H) mm	2400 mm	2645 mm	2645 mm	2645 mm

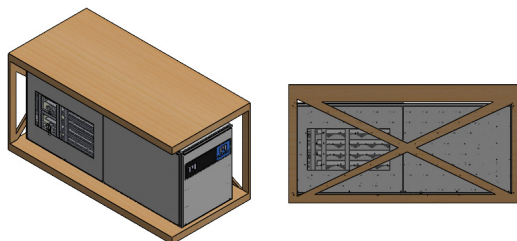
PUŠTANJE MAŠINE u rad

Opšta pravila za raspakivanje mašine

- Pre raspakivanja mašine: proverite da li ima oštećenja do kojih može doći tokom transport. Proverite da li postoje svi artikli u dokumentu za otpremu. Ako postoje delovi koji nedostaju, kompanija proizvođača mora biti obavještena u roku od 24 sata.
- Kada je mašina potpuno instalirana, odložite materijal za pakovanje u skladu sa važećim zakonskim propisima.
- Skladištite materijale koji se koriste za podizanje mašine na pogodnom mestu za budućnost koristiti. (slika 2)



(Slika 2)



(Slika 3)

Pravila u vezi sa skladištenjem mašine

- Mašina se mora čuvati na zatvorenom mestu dalje od izvora prašine, vlage i toplota.
- Dozvoljene vrednosti medija za skladištenje su sledeće: temperatura: -5 C do 45 C
- Maksimalna vlažnost: 60%
- Mesto skladištenja mašine; Uverite se da nema opasnosti od sudara vozila.
- Zaštićeni delovi se moraju redovno proveravati.
- Nemojte slagati mašine jednu na drugu.
- Ako se mašina skladišti bez paketa, ona se mora podići sa zemlje pomoću sredstava od drvenih paleta. Pokrijte ga da zaštitite od prašine i prljavštine.

Struktura opterećenja

Mašina se može isporučiti na sledeće načine:

- Potpuno sastavljena;
- Delimično sastavljeno;
- Potpuno nesastavljeno; komadi se slažu na paletu ili opciono na bilo koji drvena konstrukcija.

Vozilo u koje će se mašina transportovati mora imati neophodan podizač kapaciteta (Pogledajte tabelu sa tehničkim informacijama o mašini). Pored toga, minimalne površine utovara vozila treba da bude kako sledi. (Širina: 2300 mm; Dužina: 5000 mm) Vozilo za dizanje koje se koristi za podizanje mora imati dovoljnu nosivost i dužinu viljuški.

Rukovanje proizvodom

Oprema i alati za nošenje i podizanje mašine

Ako je mašina u sanduku ili paleti

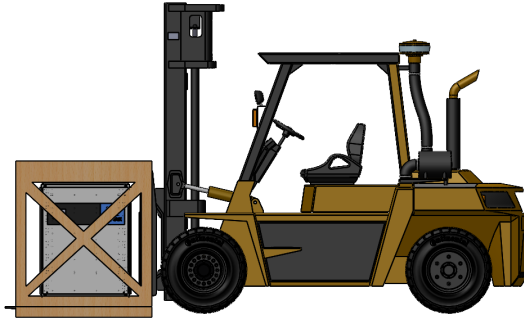
- Viljuškar mora imati dovoljnu nosivost.

Ako je mašina neupakovana

- Viljuškar mora imati dovoljnu nosivost.

Upakovane viljuške viljuškara treba transportovati najmanje 100 mm od palete.

(Slika 4)



(Slika 4)

Opšta pravila za podizanje i pomeranje mašine

- Pre početka rada odredite i pregledajte ceo transportni prostor, parking površina vozila koje obavlja prevoz i površina na kojoj će se mašina nalaziti instaliran. Uverite se da nema opasnih situacija.
- Uverite se da je nosivost vozila koje će vršiti podizanje i transport mašine je dovoljan. Težine su utisnute na ambalažu i/ili jesu uključeno u ovaj priručnik.
- Obratite posebnu pažnju na centralno uklanjanje mašine.
- Kada je mašina postavljena i kreće se, nemojte se penjati na nju i nemojte ići ispod toga.
- Treba voditi računa da ne stavite neovlašćeno osoblje u prostor za utovar.
- Da ne bi došlo do nezgoda i povreda; svi operateri moraju stajati na bezbednoj udaljenosti dok se mašina podiže.
- Prilikom uklanjanja mašine, pazite da ne potresete sistem.
- Sklapanje proizvoda

SASTAVLJANJE PROIZVODA

Unapred sastavljena mašina:

Unapred sastavljena mašina zahteva specifična podešavanja na svom određenom mestu.

Nesastavljena ili polusastavljena mašina:

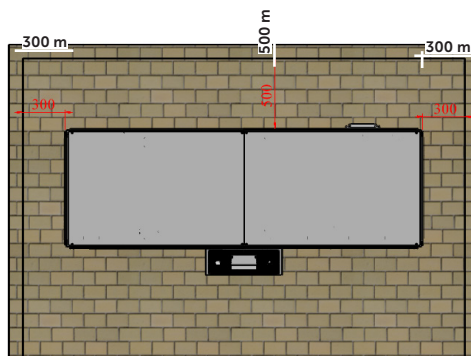
Ako se mašina isporučuje nesastavljena ili polusastavljena; rad montaže mora biti vrši osoblje ovlašćeno od strane proizvođača.

Ako nije unapred napravljen raspored peći, pećnica se postavlja na odgovarajući način.

VAŽNO: Razmak između pećnice i zida treba da bude najmanje 500 mm (pola metra) sa strane i 300 mm (30 cm) sa zadnje strane. (Slika 5)

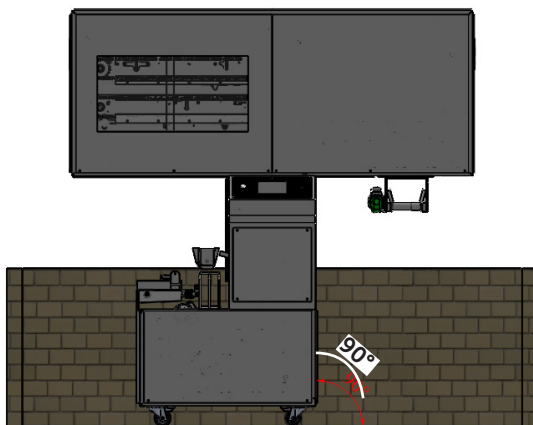
Plasman proizvoda i rad

Raspored mašine treba da bude kao na slici 5.



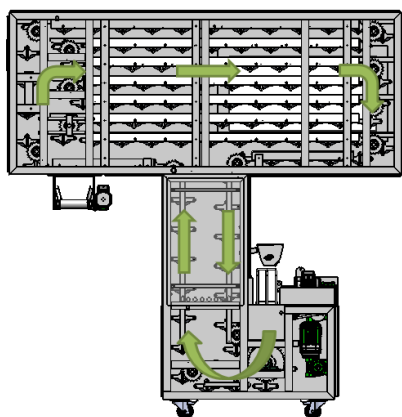
(Slika 5)

NAPOMENA: Mašina se postavlja na prvu skalu. (slika 6)



(Slika 6)

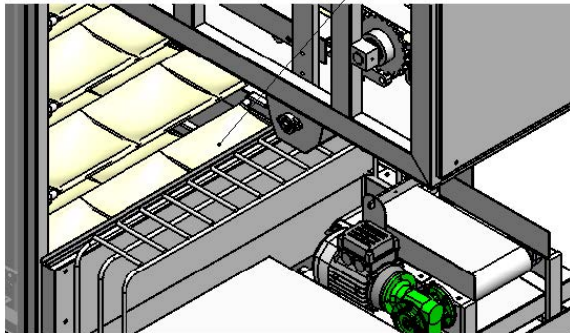
1. Postavite mašinu na ravnu površinu.
 2. Proverite spoljašnji izgled mašine
 3. Osigurajte potreban električni napon.
 4. Pokrenite mašinu i pomerite se u smeru strelice. (Slika 7)
- Smer rada mašine je u smeru kazaljke na satu.



(Slika 7)

5. Podmažite pokret mašine sistem zupčanika.
6. Podmažite zupčanic transportera mašine sa mašću.
7. Postavite dovodni bubanj mašine (slika 8)

Trebalo bi da bude na istoj visini



(Slika 8)

- Ulazni bubanj i nosač za nošenje treba da budu na istoj visini.
- Ne zaboravite da zategnete vijak bubnja za unos testa!

Pravila za električno povezivanje

- Električni priključak mašine je postavljen u skladu sa primenljivim propisa i pod odgovornošću je kupca.
- Odgovornost kupca je da zaštiti svoje električne veze i strujne krugove od napajanje.
- Koristite odobreni kabl pogodan za električnu ploču sa strujom. Električna struja podaci su dostupni u informacijama o oznakama. Dužinu priključnih kablova treba podesiti u zavisnosti od toga gde se grejač koristi.
- Uverite se da je strujna linija isključena kada pravite električnu vezu.
- Oblasti kabla koje mogu biti oštećene moraju biti identifikovane i pokrivenne oblasti sprečite oštećenje kontakta.

! *Električna ploča ima ventilacioni sistem za sprečavanje oštećenja električne energije kola na prekomernoj temperaturi.*

Materijali potrebni za električno povezivanje mašine;

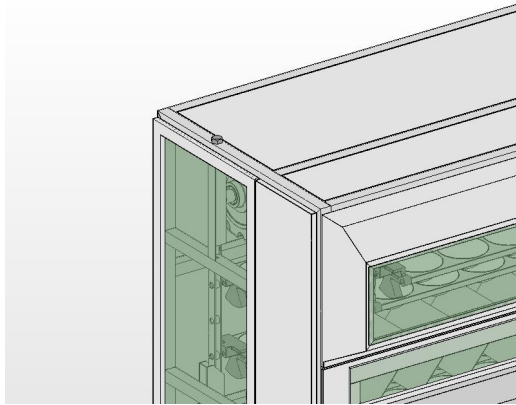
- Potreban je osigurač 3 Ks 20 A 1 komad
- Radi sa 3 faze (380 V/50 Hz), prosečna povučena struja je 7 A
- Potreban je 5 Ks 4 Antigron kabl (jednožilni).
- Veličine kablova mogu se razlikovati u zavisnosti od udaljenosti.

Proces odmaranja testa

1. Testo se unosi u mašinu za srednju rasvetu tako što se pobrašnjava konusni okrugli stroj.
2. Utovaruje se na kamenje sa utovarnim bubnjem.
3. Hleb: 4,5 minuta ili 8,5 minuta. Zatim izlazi iz mašine

Pitanja koja treba uzeti u obzir pri korišćenju proizvoda

1. Proverite napetost lanca transportera. Ako dođe do popuštanja, uzmite zazor korišćenjem mehanizma za zatezanje. (Slika 9)



(Slika 9)

2. Povremeno proveravajte zategnutost pogonskog zupčanika. Ako dođe do popuštanja, zategnite upotrebom mehanizam zatezanja.
3. Stalno vizuelno proveravajte punjenje testa. Ako je potrebno, podesite dovodni bubanj prema slici 4.
4. Proverite da li ima istrošenog i zaprljanog kamenja i zamenite ga kamenčićima.
5. Ako se testo lepi za činiju, proverite mehanizam za bušenje konusni okrugli stroj.
6. Proverite sistem utikača. Napravite potrebna podešavanja.

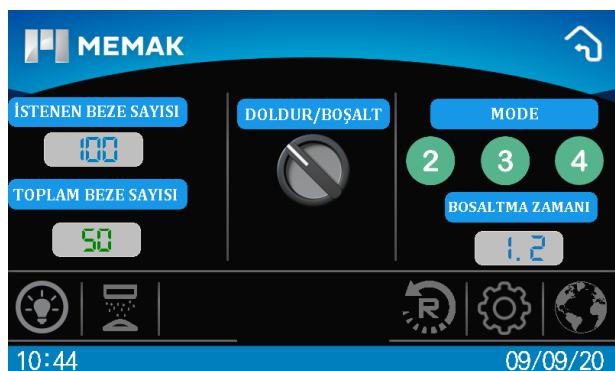
Kontrolna tabla i rad mašine (Plc ekran)

Ekran za prijavu











(Slika 10)

Ovo je ekran na kome možemo izabrati jezik. Takođe možemo pratiti sistemsko vreme.

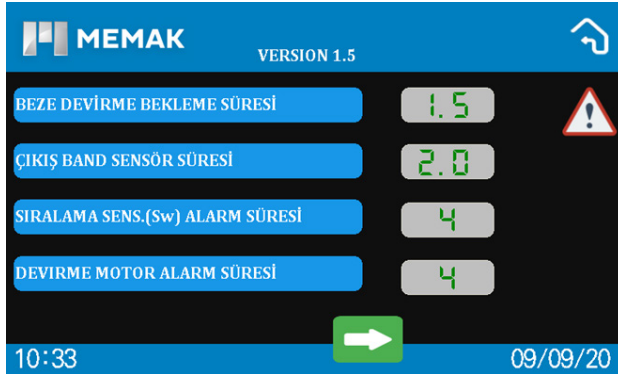


(Slika 11)

KORAK	DUGME	OBJASNENJE
1		Ovo je ekran gde u sistem uvodimo količinu beze potrebne za proizvodnju. Unos testa će se zaustaviti kada broj testa dostigne navedeni broj. Ako je vrednost uneta kao "0" (nula), mašina radi neprekidno bez ograničenja količine.
2		Na ovom ekranu se trenutno broji beze koji ulaze u mašinu.
3		Ovo dugme pokreće proces ubacivanja testa u mašinu.
4		Ovim dugmetom se pokreće proces vađenja testa iz mašine.
5		Na ovom ekranu se određuje broj testa koji treba preneti sa ulazne trake na mrežu. Na primer, kada je izabran režim 3, mreža se puni nakon što 3 testa prođu kroz ulazni pojas.
6		Na ovom displeju, kada je mašina u položaju za istovar, ona određuje interval u sekundama od mreže do izlazne trake.
7		Ovo dugme onemogućava osvetljenje unutar mašine.
8		Ovo dugme uključuje osvetljenje tako da se proizvod unutar mašine može videti.

9		Ovo dugme se koristi za deaktiviranje motora za brašno na ulaznom opsegu
10		Ovo dugme se koristi za aktiviranje motora za brašno na ulaznom opsegu
11		Ovo dugme postaje neaktivno tokom normalnog rada mašine ili nakon što je proces resetovanja završen.
12		Ovo dugme treba da se koristi za prvo pokretanje mašine. Nakon što je mašina uklonila alarm, mašina se resetuje ovim dugmetom da bi nastavila sa radom.
13		Ovo dugme vodi korisnika na stranicu sa podešavanjima.
14		Ovo dugme se koristi za promenu jezičke opcije sistema

(Slika 11-1)



(Slika 12)

KORAK	DUGME	OBJASNJENJE
1		Ovim dugmetom se podešava period čekanja nakon što se proizvod na transporteru za sortiranje prebaci u mreže.
2		Sa ovim dugmetom, vreme rada i zaustavljanja se određuje kao rezultat toga što motor izlazne trake vidi izlazni senzor. (rad sa prekidima)
3		Sa ovim dugmetom, senzor ili prekidači u mašini su uključeni (kontinuirani vid) i alarm se podiže na kraju vremena.
4		Sa ovim dugmetom, motor uključuje traku kada ne radi nakon određenog vremena.
5		To je dugme koje se koristi za prelazak na sledeću stranicu sa podešavanjima.
6		Ovo je dugme koje se koristi za prelazak na režim glavnog ekrana.
7		Aktivira se kada mašina pređe u stanje alarma. Pritiskom na dugme prelazi se na displej alarma i prikazuje grešku u sistemu.

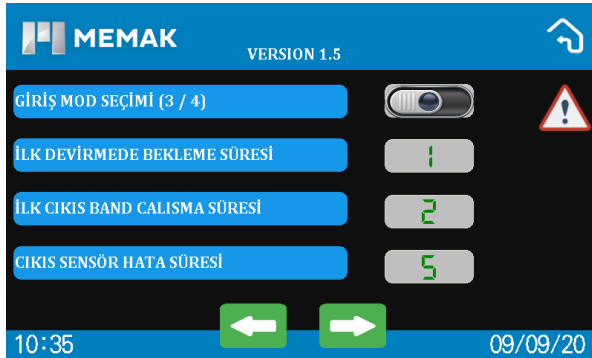
(Slika 12-1)



(Slika 13)

KORAK	DUGME	OBJASNJENJE
1		Ovim dugmetom se određuje neprekidno vreme rada mrežnog motora.
2		Ovo dugme određuje neprekidno aktivno vreme ulaznog senzora.
3		Ovo dugme određuje neprekidno aktivno vreme izlaznog senzora.
4		Izaberite vreme uočavanja testa ulaznog senzora pomoću ovog dugmeta.
5		To je dugme koje se koristi za prelazak na sledeću stranicu sa podešavanjima.
6		Ovo je dugme koje se koristi za prelazak na prethodnu stranicu sa podešavanjima.

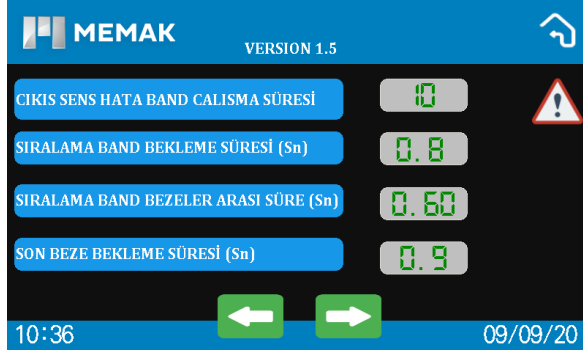
(Slika 13-1)






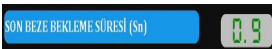


(Slika -14)

KORAK	DUGME	OBJASNJENJE
1		Ovo dugme određuje maksimalan broj testa u režimu unosa.
2		Ovo dugme određuje vreme čekanja nagibnog motora u prvom radnom trenutku.
3		Ovo dugme određuje vreme rada izlaznog opsega u prvom radnom trenutku.
4		Ovo dugme određuje vreme rada izlaznog senzora u BI-PASS-u.
5		To je dugme koje se koristi za prelazak na sledeću stranicu sa podešavanjima.
6		Da li se dugme koristi za prelazak na prethodnu stranicu podešavanja.

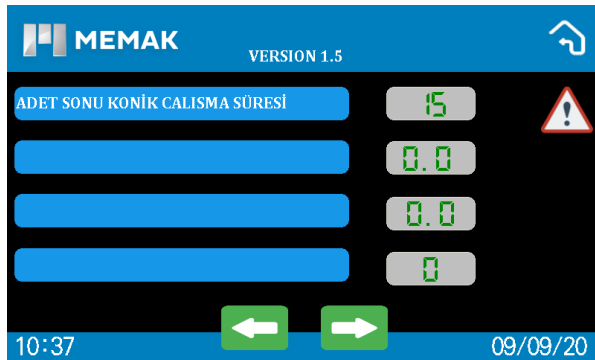
(Slika 14-1)






(Slika-15)

KORAK	DUGME	OBJASNJENJE
1		Ovo dugme određuje vreme u kojem izlazni senzor poništava BI-PASS.
2		Ovo dugme određuje vreme čekanja motora za pomeranje beze nakon što ulazni senzor vidi testo.
3		Ovo dugme određuje broj sekundi u kojima će testo napredovati u traci za sortiranje.
4		Ovo dugme određuje vreme čekanja motora za nagib nakon poslednje beze.
5		To je dugme koje se koristi za prelazak na sledeću stranicu sa podešavanjima.
6		Ovo je dugme koje se koristi za prelazak na prethodnu stranicu sa podešavanjima.

(Slika 15-1)








(Slika - 16)










KORAK	DUGME	OBJASNJENJE
1		Ovo dugme se koristi za isključivanje utikača za zaokruživanje konusa nakon što je dostignuta podešena količina.
2		To je dugme koje se koristi za prelazak na sledeću stranicu sa podešavanjima.
3		Ovo je dugme koje se koristi za prelazak na prethodnu stranicu sa podešavanjima.

(Slika 16-1)

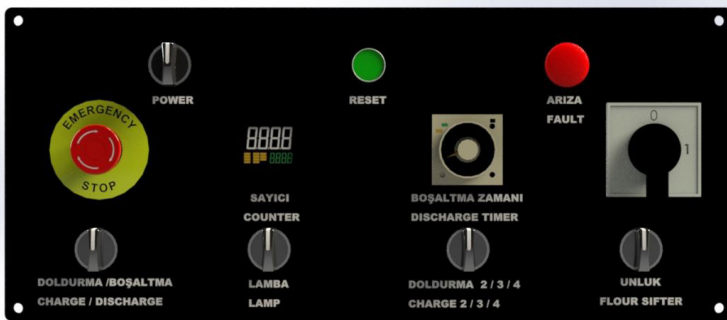
MEMAK		ALARMLAR		AKTIF	PASIF
Beze Sıralama Sensörü Arıza		10:40	10:40		
Devirne Motoru Sensör Arıza		10:40	10:40		
Filet Merkez Sivici Arıza		10:40	10:40		
Faz Sırası Arıza		10:40	10:40		
Motor Termik Arıza		10:40	10:40		




10:40 09/09/20

KORAK	DUGME	OBJASNJENJE				
1	 Beze Sıralama Sensörü Arıza <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>AKTIF</th> <th>PASIF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10:40</td> <td>10:40</td> </tr> </tbody> </table>	AKTIF	PASIF	10:40	10:40	To je upozorenje koje ukazuje na kvarove koji se mogu pojaviti u prekidaču ili senzoru za sortiranje beze. Kada se primi ovo upozorenje, mora se proveriti prekidač ili senzor na mestu gde testo propada nakon stavljanja ulazne trake na mašinu. Brašno, prašina, testo itd. supstance mogu da ometaju rad prekidača ili senzora.
AKTIF	PASIF					
10:40	10:40					
2	 Devirne Motoru Sensör Arıza <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>AKTIF</th> <th>PASIF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10:40</td> <td>10:40</td> </tr> </tbody> </table>	AKTIF	PASIF	10:40	10:40	Senzor na nagibnom motoru može detektovati prljavštinu, prašinu, brašno, testo, itd. Ako je izlaganje supstancama sprečeno da radi, dobija se ovo upozorenje. Senzor na nagibnom motoru treba povremeno čistiti mekom četkom.
AKTIF	PASIF					
10:40	10:40					
3	 Filet Merkez Sivici Arıza <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>AKTIF</th> <th>PASIF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10:40</td> <td>10:40</td> </tr> </tbody> </table>	AKTIF	PASIF	10:40	10:40	Ovo upozorenje se dobija ako je prekidač na mrežnom motoru sprečen da radi zbog izloženosti supstancama kao što su prljavština, prašina, brašno, testo itd. Prekidač na motoru mreže treba povremeno čistiti mekom četkom.
AKTIF	PASIF					
10:40	10:40					
4	 Faz Sırası Arıza <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>AKTIF</th> <th>PASIF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10:40</td> <td>10:40</td> </tr> </tbody> </table>	AKTIF	PASIF	10:40	10:40	Faze koje potiču iz mreže su se možda promenile. Zamenite dve mreže.
AKTIF	PASIF					
10:40	10:40					
5	 Motor Termik Arıza <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>AKTIF</th> <th>PASIF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10:40</td> <td>10:40</td> </tr> </tbody> </table>	AKTIF	PASIF	10:40	10:40	Moguće je da nijedna faza ne ulazi ili da je termički bačena zbog prevelike struje. Molimo kontaktirajte tehničku službu za rešenje ovog problema.
AKTIF	PASIF					
10:40	10:40					
6		Ovo dugme se koristi za brisanje navedenih grešaka.				
7		Ovo dugme označava da je sistem zvučnog upozorenja aktivan.				
8		Ovo dugme označava da je sistem zvučnog upozorenja pasivan.				
9		To je dugme koje se koristi za prelazak na prethodnu stranicu sa podešavanjima.				

KONTROLNA TABLA (UKOLIKO JE RUČNA)



KORAK	DUGME	OBJASNJENJE
1		Pako prekidač je mehanički električni prekidač. Radi ručnim okretanjem reze kontrolera. Stavite električnu energiju na vrh da aktivirate mašinu na poziciji 1. U suprotnom, mašina se neće pokrenuti.
2		Ovo dugme treba da se koristi za prvo pokretanje mašine.
3		Nakon što je mašina uklonila alarm, mašina se resetuje ovim dugmetom da bi nastavila sa radom.
4		Ovo dugme se koristi za pomeranje mašine u položaj za istovar ili utovar. Kada se dugme nađe u položaju za punjenje, počinje proces ubacivanja testa u mašinu. Kada se dugme pomeri u položaj za istovar, počinje proces vađenja testa iz mašine.
5		Ovim dugmetom se određuje broj testa koji treba preneti sa ulazne trake na mrežu. Na primer, kada je izabran režim 2, filter se puni nakon što dva komada testa prođu kroz ulaznu traku.
6		Kada je prekidač za brašno uključen, motor komore za brašno na ulazu u mašinu omogućava da se testo pobrašni na ulazu u mašinu, omogućavajući lakši protok.
7		Ovo dugme uključuje i isključuje osvetljenje tako da se proizvod unutar mašine može videti.

8		<p>Kada se ovo svetlo upozorenja aktivira, mašina je naletela negativna situacija gde će posle ovog svetla mašina stati i neće raditi. Razlog za ovo upozorenje je:</p> <ul style="list-style-type: none"> * Ulaz u senzor beže može biti kontaminiran, prašnjav. * Ulaz senzora prekoračenja može biti prljav, prašnjav * Centralni prekidač mreže je možda neispravan, neispravan. * Niz faza je možda oštećen. * Motori su možda bez termičke opreme.
9		<p>Brojač broji količinu testa koja ulazi u mašinu ili operaciju koju je izvršila mašina.</p>
10		<p>Ovo dugme određuje vreme u sekundama da filteri prevrnu transporter kada je mašina u položaju za istovar.</p>

LIČNA ZAŠTITNA OPREMA



Obavezno je da rukovalac nosi rukavice kada baca testo.



Ovaj simbol znači da električna tabla mašine može imati uređaj koji sadrži napon. Pre otvaranja električne ploče, struja se mora prekinuti tako što ćete isključiti glavni prekidač ili utikač direktno. (Za osoblje za održavanje.)



Nikada ne pokušavajte da ometate rad mašine. Operater nikada ne sme da nosi široku odeću ili kravate. Takođe je obavezno nošenje zaštite za kosu (šepa).

- Nemojte uklanjati ili oštetiti znakove upozorenja.
- Obavezna je zamena znakova upozorenja koji su oštećeni i postali nečitljivi. Molimo kontaktirajte proizvođača za nove znakove upozorenja.
- Proizvođač nije odgovoran za bilo kakve nesreće na radu ili štetu na mašini prouzrokovanu nepoštovanjem sigurnosnih i znakova upozorenja ili uklanjanjem ovih tabli sa mašina.

GENERALNO ČIŠĆENJE

Pravila čišćenja

Mašina je proizvedena u skladu sa propisima o hrani koji su na snazi u vreme isporuke kompanije proizvođača. Kada vidite znak koji se pogoršava u bilo kom od delova mašine (testo, mleveno, vodu itd.), deo odmah zamenite novim jedno.

- Proizvođač se ne može smatrati odgovornim za oštećenje/habanje delova zbog nepravilno ili nepravilno čišćenje mašine.
- Čišćenje treba obaviti nakon što je mašina osigurana.
- Nemojte koristiti komprimovani vazduh za čišćenje unutrašnjih elektronskih delova. Koristite vakuumske uređaje.

BEZBEDNOST

Uputstva u ovom odeljku važe samo ako je pozivni broj zemlje prikazan na uređaju. Odnositi se tehničkim uputstvima koja daju uputstva neophodna za prilagođavanje uređaja uslovi u zemlji ako pozivni broj zemlje nije prikazan na uređaju..

PRAVILA

- Nemojte dirati u mašinu i nemojte deaktivirati njene sigurnosne sisteme.
- Ova mašina je za profesionalnu upotrebu. Mora ga koristiti samo kvalifikovano osoblje.
- Nemojte oštetiti sigurnosna upozorenja okačena na opremi i nemojte ih uklanjati od opreme. Ako postoje oštećena upozorenja, odmah kontaktirajte našu kompaniju i zatražite novu.
- U slučaju opasnosti, pritisnite dugme za zaustavljanje u nuždi.
- Održavajte mašinu i radni prostor urednim i čistim.
- Ljudi čije psihičko stanje nije prikladno ne bi trebalo da koriste mašinu.
- Nosite odgovarajuću ličnu zaštitnu opremu za svoj rad.
- Proverite da li vaša mašina odgovara bezbednosti prema rasporedu održavanja..

ODRŽAVANJE I PODEŠAVANJE

Čišćenje, održavanje i popravke koje može izvršiti korisnik

Da bi T-Rest Intermediate Proofer mašina radila efikasno, održavanje uputstva se moraju poštovati.

FREKVENCIJA	OPERACIJA	METODA
DNEVNO	Očistite ostatke proizvoda u mašini.	Četkajte četkom i operite vodom.
	Ostavite otvor za ventilaciju u poklopcu rezervoara otvoren i dozvolite reduktoru da provetri.	Obrišite otvor za ventilaciju blago vlažnom krpom. Prašina i druge materije moraju se čistiti vazduhom.
NEDELJNO	Očistite mašinu mekom žičanom četkom i metlom.	Uklonite ostatke sa testa zaglavljenog žičanom četkom, koristite usisivač za čišćenje brašna i prašine.
	Očistite mrvice testa u odeljcima za vešalice.	Očistite testo četkom koja ne šteti činijama
MESECNO	Proverite pogon i lanac za vešanje. Podmažite igle za vešanje i vodice lanca	Lagano podmažite ogibljenje i pogonske lance
	Proverite nivo ulja u reduktoru pogona.	Otvorite poklopac ulja reduktora i dodajte odgovarajuće ulje u menjač.